

## Envasadoras en Tambores Fija Mod. RF200F

Llenadora de tambores con un solo cabezal que debe fijarse al suelo y, como opción, con bastidor giratorio.



Para el envasado en tambores comerciales de 200 litros (o contenedores de distintas capacidades) de materiales de alta viscosidad, como silicona, acrílico, poliuretano, etc.

La envasadora mod. RF200F **llena volumétricamente** tambores comerciales de 200 litros (a petición, también contenedores de otras capacidades) con productos de viscosidad alta y muy alta **evitando la introducción burbujas de aire en el producto** durante el llenado.

La máquina evita la formación de burbujas de aire **llenando el tambor desde abajo y subiendo progresivamente** a medida que se llena el contenedor.

El producto **sale por debajo del disco de prensado**, nivelándose bajo la presión de este, lo que también ayuda a **eliminar las burbujas de aire ya presentes** en el producto.

**La máquina se detiene automáticamente** cerrando la válvula de bola de corte del producto **cuando se alcanza el nivel de llenado deseado** del tambor. El nivel es **ajustable** según se necesite.

A petición, es posible recibir el **kit para llenar** también **cubos y cubetas de 20-25 litros**.

Este modelo destaca por el **bastidor fijo que debe atornillarse al suelo** y cuya **columna de soporte** puede ser también **giratoria** para **llenar rápidamente el segundo tambor sin tener que esperar al cambio de tambor**.

## Envasadoras en Tambores Fija Mod. RF200F

- **Bastidor robusto** soldado con una columna central que debe atornillarse al suelo.
- **Carro de soporte** del cabezal y del **tubo de llenado**, con deslizamiento vertical sobre cojinetes lineales.
- A petición, **bastidor giratorio** para **iniciar el ciclo de llenado inmediatamente en el segundo tambor** sin tener que esperar al cambio de tambor.
- **Dispositivo de centrado del tambor** debajo del disco de llenado.
- **Tubo de paso del producto** estándar de 3" DN80, fijado al disco de llenado o a la válvula de bola con **enganches rápidos** para un **desmontaje y una limpieza veloces**.
- **Válvula de bola** estándar de 3" DN80 (no siempre necesaria con productos de mayor viscosidad) fijada con enganches rápidos entre el tubo de paso del producto y el disco de llenado, con **actuador neumático** para la apertura controlada manualmente desde el panel de control y para el cierre automático cuando el tambor está totalmente lleno.
- **Disco de llenado** con bordes achaflanados para no dañar la bolsa de nylon o aluminio dentro del tambor, en caso de que la hubiera.
- A petición, **disco de llenado microperforado para el sistema de succión de aire** para permitir la sujeción en posición de una hoja de plástico que se deja sobre el producto al final del llenado.
- **Cilindro neumático vertical** para el desplazamiento sobre cojinetes lineales del carro con el cabezal de llenado, equipado con **válvula de seguridad** para evitar el descenso involuntario.
- **La presión** de la unidad de llenado sobre el producto **es ajustable**, lo que permite trabajar con productos de diferente viscosidad.
- Es posible **configurar una contrapresión para ayudar a que la unidad de llenado se eleve**, de modo que el **peso sobre el producto** se pueda **regular de acuerdo con su viscosidad**, evitando que sobresalga del disco de llenado.
- Si se conecta a una de nuestras prensas/extrusoras, cuenta con el **sistema de comunicación integrado que inicia y detiene la prensa** cuando el tambor está vacío o lleno.
- **Panel de control para arranque y detención, apertura y cierre de la válvula de bola y para regular la presión de la unidad de llenado** sobre el producto.
- A petición, **báscula de celdas de carga** para **mostrar el peso del contenedor**.
- A petición, tubo flexible de 3" DN80 estándar equipado con **enganches rápidos para la conexión de la máquina a la extrusora/prensa de alimentación** del producto.
- **Suministro de energía completamente neumático**, no se requiere ninguna conexión eléctrica.

