

# Extrudeuse Fixe pour Cuves de Mélange Mod. PV

**Extrudeuse/presse hydraulique fixe pour cuves de mélange/production, avec châssis de support pour la cuve.  
Mod. PV**



**Presse pour vider les cuves de mélange/production ou de laboratoire, de Ø intérieur 200 à 1600 mm, contenant des produits à haute/très haute viscosité.**

- **Châssis** de la machine **spécifiquement conçu et fabriqué pour chaque cuve**, afin de rendre les **dimensions aussi compactes** que possible.
- Versions **électro-hydrauliques** et **pneumo-hydrauliques (alimentation électrique ou pneumatique)**.
- **Groupe hydraulique** standard monté sur la presse pour une **plus grande compacité**.
- Version avec groupe hydraulique séparé disponible sur demande.
- **Plaque de pressage** d'une épaisseur appropriée en fonction du diamètre et de la pression maximale pouvant être exercée sur le produit, en **acier au carbone** ou en **Acier Inoxydable** sur demande.
- **Plaque de pressage** de conception standard de forme tronconique pure, ou avec une bague d'étanchéité inférieure toujours en position du joint et de la soupape de purge d'air, ou avec une conception utile pour monter le joint gonflable.
- Version avec **table de soulèvement de la cuve** du sol jusqu'à une hauteur de travail standard de 900 mm (hauteurs différentes sur demande).
- Supports de la **table d'élévation** équipés d'une commande d'**ouverture/fermeture** depuis le tableau de commande de la machine, à **fonctionnement pneumatique** et **micro-capteurs pour la détection de la position**.
- Sur demande, **version plus économique** avec **table fixe**, c'est-à-dire sans élévateur de cuve (qui sera chargée dans la presse par un chariot à fourches ou un transpalette électrique).
- **Système de centrage** de la cuve **avec double capteur de retour** pour une sécurité maximale du centrage.
- **Panneau de commande** monté sur le côté de la machine ou, sur demande, sur le groupe hydraulique séparé s'il est présent.
- **Les protections de sécurité** et la barrière d'entrée de la cuve sont équipées de **micros** ou de **capteurs de sécurité**.
- Possibilité de **personnalisation sur demande** : couleurs, matériaux de construction, protections par barrières optiques ou laser, systèmes de centrage de la cuve, matériaux des joints de la plaque de pressage etc.

# Extrudeuse Fixe pour Cuves de Mélange Mod. PV

## Pompe hydraulique

**Pompe hydraulique** de **80 bar**, ou **150 bar**, ou **200 bar**, ou **230 bar**, ou **265 bar**, pour une large gamme de pression maximale sur le produit.

## Cylindre hydraulique

**Cylindre hydraulique** d'alésage de **100 mm** à **350 mm**, pour une gamme encore plus large de pressions maximales possibles de la plaque de pressage sur le produit.

## Pression d'extrusion

La combinaison de **différentes pompes hydrauliques** et de **différents cylindres hydrauliques** rend nos presses capables d'extruder le produit à une pression maximale de **7 bars** dans les versions standard ou, dans les versions améliorées et renforcées et selon le diamètre de la cuve, **jusqu'à 20 bar** pour un diamètre intérieur de 1300 mm, et plus pour des diamètres plus petit.

