

Positionneuse des Embouts avec Emballeuse Semi-Automatique - Mod. MBECCS

Machine de positionnement automatique des embouts avec ou sans clip ou pour les deux types d'embouts, également équipée d'une emballeuse multiformat semi-automatique.



Machine avec système de **gestion des embouts entièrement automatique**, qui peut être équipée pour fonctionner avec des embouts **avec clip** ou **sans clip**, ou **avec deux stations** pour travailler avec les **deux types** d'embouts.

Cette machine est équipée d'une **emballeuse semi-automatique** pour emballer les cartouches avec les embouts à l'intérieur de cartons préformés (ouverts manuellement par l'opérateur).

- **Rampe/glissière d'alimentation automatique** des cartouches, à positionner en ligne à la sortie de la remplisseuse automatique.
- **Chargeur automatique de cartouches** de la rampe d'alimentation à la double chaîne pour une manipulation des cartouches par pas.
- **Station d'insertion de l'embout avec clip** sur la cartouche, ou **station de positionnement des embouts sans clip** sur les cartouches (ou **double station pour les embouts avec clip et pour les embouts sans clip** si les deux solutions sont souhaitées).
- **Alimentation automatique en embouts** avec ou sans clip à partir de la trémie au sol d'une **capacité** d'environ **2000 embouts**.
- **Chargeur automatique des embouts** de la trémie au système de sélection et d'**orientation des rouleaux breveté par Nannini Renato** (silence de fonctionnement maximum), ou avec un **alimentateur d'orientation vibrant circulaire** (en option).
- **Unité de stockage** des rangées de cartouches avec des embouts à emballer, selon le type de carton utilisé à ce moment (la **machine est multiformat** et permet par de simples réglages de travailler avec des boîtes de **formats 6, 8, 12, 15, 16, 20, 24, 25, 30**).

Positionneuse des Embouts avec Emballeuse Semi-Automatique - Mod. MBECCS

- **Poussoir d'insertion horizontale** dans la boîte des **rangées de cartouches** avec embouts.
- **Convoyeur horizontal motorisé** pour l'alimentation des boîtes vides préformées (c'est-à-dire déjà ouvertes manuellement par l'opérateur) vers la station d'insertion, avec une autonomie de 12 à 6 boîtes selon le format choisi.
- **Système de basculement de la boîte pleine** de l'horizontale à la verticale.
- **Convoyeur à rouleaux pour l'expulsion de la boîte vers la scotcheuse automatique, le cas échéant,** pour fermer la boîte sur le dessus.
- **Vitesse de production** : version **standard** jusqu'à **50 embouts/cartouches par minute** en fonction du format de carton utilisé, et jusqu'à **80 embouts/cartouches par minute** dans la **version avec stations doubles** d'alimentation en embouts.
- Sur demande, il peut être équipé d'une **rouleuse de cartouches** permettant de faire tourner chaque cartouche **pendant le marquage par jet d'encre** du numéro de lot et/ou de la date de péremption.

